

**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E, TiAlN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139372 10X1
GTIN	4045197447029
Třída artiklu	12H

**Popis****Provedení:****Odpovídá DIN 374.**

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 9,55 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	5
Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Stopka 4hran □	5,5 mm
Celková délka L	90 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	9,55 mm
Hloubka závitu	30 mm
Stoupání závitu	1 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Rozměr závitu	M10×1

Povlak	TiAlN
Druh závitů	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		