



Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami HSS-E, TiAlN, G: G3/8



Údaje o objednávce

Artikové číslo	139472 G3/8
GTIN	4045197447104
Třída artiklu	12H

Popis

Provedení:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **S mazacími drážkami; optimální mazací efekt i u hlubších závitů.**

Vysokovýkonné **TiAlN a kluzné povlaky** pro odpovídající dlouhou životnost.

Použití:

Pro **válcový trubkový závit** DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Stoupání závitu: 1,337 mm

Chodů na palec: 19

Závit Ø: 16,66 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1,337 mm
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	16,66 mm
Chodů na palec	19
Ø stopky D _s	12 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Celková délka L	100 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	16,05 mm
Hloubka závitů	49,98 mm
Rozměr závitů	G3/8
Povlak	TiAlN
Druh závitů	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 2189
Toleranční třída	ISO 228 X
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	23 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	11 m/min	M
CuZn	omezené použití	12 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

