

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, DLC, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	134275 M6
GTIN	4045197649157
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. S **DLC povlakováním sp²** nejnovější generace pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8 %).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitově rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	6 mm
Ø otvoru pod závit	5 mm
Stoupání závitu	1 mm

Norma	Výrobní norma
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	15 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N

PMMA Akryl	vhodný	25 m/min	N
PA 66 GF30	omezené použití	20 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	25 m/min	N
Cu	vhodné	55 m/min	N
CuZn	vhodné	35 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		