

**Garant**
**TK stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, Pro závit: M12**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125100 M12
GTIN	4045197065001
Třída artiklu	11E

**Popis**
**Provedení:**

**Stupeň vrtání a zahloubení vždy s vlastními upínacími drážkami a vodícími fazetkami.** Tím zůstane zachován profil stupňovitého vrtáku zachován i při častém přebroušení. Úhel zahloubení 90°.

**Výhoda:**

**Otvor pod závit a zahlubování** jsou zhotoveny přesně souose **jedním pracovním úkonem.** Pro otvory pod závit.

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

Ø D<sub>1</sub> 1. stupně s fazetkou h<sub>7</sub>: 10,2 mm

Ø D<sub>2</sub> 2. stupně s fazetkou h<sub>7</sub>: 14 mm

Výška stupně L<sub>1</sub> 1. stupně: 30 mm

Délka drážky pro třísky L<sub>c</sub>: 60 mm

Celková délka L: 107 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 14 mm

**Technický popis**

Ø D <sub>2</sub> 2. stupně s fazetkou h <sub>7</sub>	14 mm
Pro závit	M12
Ø D <sub>1</sub> 1. stupně s fazetkou h <sub>7</sub>	10,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	60 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm

Celková délka L	107 mm
Vnitřní chlazení	ne
Počet zubů Z	2
Výška stupně L <sub>1</sub> 1. stupně	30 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		