

Garant**Stopková závitová fréza se zahlubovacím stupněm 2×D, TiAlN, UNF: 7/16-20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139726 7/16-20
GTIN	4045197366801
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Korigovaný profil závitu pro frézování **přesných vnitřních závitů** (dbejte na stabilní možnosti upínání).

Zahlubovací stupeň **na straně stopky** pro zahloubení 90°.

Výhoda:

Zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku!

Použití:

Pro **jednotný jemný závit UNF ASME-B1.1**.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 139728.

Technický popis

Stoupání závitu	1,27 mm
Počet drážek na třísky	3
Posuv f_z v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Chodů na palec	20
Počet zubů Z	3
Ø stopky D_s	14 mm
Celková délka L	88 mm
Délka stopky L_s	45 mm

Ø vrtání	9,32 mm
Hloubka závitu	22,22 mm
Druh závitu	UNF
Druh závitu	UNF-LH
Rozměr závitu	7/16-20 UNF
Jmenovitý Ø D _c	9,32 mm
Ø krku D ₁	11,4 mm
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při průchozím otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	170 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P

Technický list

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	60 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		