

**Garant****TK krátký stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, Pro závit: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125050 M10
GTIN	4045197064929
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Velmi stabilní – délka stupně dle DIN 8378.** Přesné lícování díky **malým odchylkám házivosti** mezi vrtacím a zahlubovacím Ø.

**Použití:**

**Zvlášť vhodné pro stroje NC a automaty.** Pro otvory na otvory pod závit pro závitování dle DIN336 list1 se zahloubením 90°. Následující závitník tak nenařízne ostrou hranu otvoru.

Velikosti **F: Otvory na otvory pod závit** pro následující **tvářecí závitník.**

**Technický popis**

Pro závit	M10
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ot,
Ø D <sub>2</sub> 2. stupně s fazetkou h8	11 mm
Ø D <sub>1</sub> 1. stupně s fazetkou h8	8,5 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	55 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	102 mm
Počet zubů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Výška stupně L <sub>1</sub> 1. stupně	25,5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	DIN 8378
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	omezené použití	110 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

