

Garant
TK stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, Pro závit: M4

Údaje o objednávce

Artikové číslo	125100 M4
GTIN	4045197064950
Třída artiklu	11E

Popis
Provedení:

Stupeň vrtání a zahloubení vždy s vlastními upínacími drážkami a vodícími fazetkami. Tím zůstane zachován profil stupňovitého vrtáku zachován i při častém přebroušení. Úhel zahloubení 90°.

Výhoda:

Otvor pod závit a zahlubování jsou zhotoveny přesně souose **jedním pracovním úkonem.** Pro otvory pod závit.

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

Ø D₁ 1. stupně s fazetkou h7: 3,3 mm

Ø D₂ 2. stupně s fazetkou h7: 6 mm

Výška stupně L₁ 1. stupně: 11,4 mm

Délka drážky pro třísky L_c: 28 mm

Celková délka L: 66 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Technický popis

Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,08 mm/ot,
Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h7	6 mm
Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou h7	3,3 mm
Délka drážky pro třísky L _c	28 mm
Pro závit	M4
Ø stopky D _s	6 mm

Celková délka L	66 mm
Vnitřní chlazení	ne
Počet zubů Z	2
Výška stupně L ₁ 1. stupně	11,4 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		