

Garant**TK krátký stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, Pro závit: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125050 M12
GTIN	4045197064936
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Velmi stabilní – délka stupně dle DIN 8378. Přesné lícování díky **malým odchylkám házivosti** mezi vrtacím a zahlubovacím Ø.

Použití:

Zvlášť vhodné pro stroje NC a automaty. Pro otvory na otvory pod závit pro závitování dle DIN336 list1 se zahloubením 90°. Následující závitník tak nenařizne ostrou hranu otvoru.

Velikosti **F: Otvory na otvory pod závit** pro následující **tvářecí závitník.**

Technický popis

Pro závit	M12
Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h ₈	13,5 mm
Délka drážky pro třísky L _c	60 mm
Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou h ₈	10,2 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,18 mm/ot,
Ø stopky D _s	14 mm
Celková délka L	107 mm
Vnitřní chlazení	ne
Počet zubů Z	2
Výška stupně L ₁ 1. stupně	30 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	DIN 8378
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	omezené použití	110 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

