

**Garant****Strojní závitník, vaporizovaný, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135300 M3
GTIN	4045197076342
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Se silnou pravotočivou spirálou, pro optimální odvádění třísek.

**Doporučení:**

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Ø otvoru pod závit: 2,5 mm

**Technický popis**

Počet břitů Z	3
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitů	0,5 mm
Závit Ø	3 mm
Norma	DIN 371
Ø stopky D <sub>s</sub>	3,5 mm

Celková délka L	56 mm
Stopka 4hran □	2,7 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	6 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M3
Povlak	vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
Olej	vhodný		

mokrý max.

omezené použití