

**Garant****TK krátký stupňovitý vrták 180°, TiAlN, Pro šrouby: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125120 M10
GTIN	4045197065063
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Velmi stabilní**– délka stupně dle DIN 8376. Přesné lícování díky **malým odchylkám házivosti** mezi vrtacím a zahlubovacím Ø.

**Použití:**

Pro průchozí otvory pro šrouby dle DIN-ISO 273 a zahloubení dle DIN 74, list 2 tvar H, J a K, střední provedení. Pro šrouby dle ISO 912, 6912 a 7984, ISO 1207 (DIN 84).

**Technický popis**

Ø D <sub>2</sub> 2. stupně 180° h8	18 mm
Počet břitů Z	2
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/ot,
Výška stupně L <sub>1</sub> 1. stupně 180°	23 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	62 mm
Pro šrouby	M10
Ø D <sub>1</sub> 1. stupně 180° h8	11 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Celková délka L	123 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 8376

Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	Válcová stopka
Úhel zahlubovacího stupně	180 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Stupňovitý vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	omezené použití	110 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

