

Garant**TK stupňovitý vrták na otvory pod závit 90°, TiAlN, Pro závit: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	125100 M8
GTIN	4045197064981
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Stupeň vrtání a zahloubení vždy s vlastními upínacími drážkami a vodícími fazetkami. Tím zůstane zachován profil stupňovitého vrtáku zachován i při častém přebroušení. Úhel zahloubení 90°.

Výhoda:

Otvor pod závit a zahlubování jsou zhotoveny přesně souose **jedním pracovním úkonem.** Pro otvory pod závit.

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

Ø D₁ 1. stupně s fazetkou h7: 6,8 mmØ D₂ 2. stupně s fazetkou h7: 10 mmVýška stupně L₁ 1. stupně: 21 mmDélka drážky pro třísky L_c: 47 mm

Celková délka L: 89 mm

Ø stopky D_s: 10 mm**Technický popis**

Délka drážky pro třísky L _c	47 mm
Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h7	10 mm
Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou h7	6,8 mm
Pro závit	M8
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,11 mm/ot,
Ø stopky D _s	10 mm

Celková délka L	89 mm
Vnitřní chlazení	ne
Počet zubů Z	2
Výška stupně L ₁ 1. stupně	21 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	260 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	180 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	vhodný	25 m/min	S
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
CuZn	vhodný	180 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		