

**Garant****Strojní závitník, vaporizovaný, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135300 M12
GTIN	4045197076403
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Se silnou pravotočivou spirálou, pro optimální odvádění třísek.**

**Doporučení:**

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

**Technický popis**

Závit Ø	12 mm
Počet drážek na třísky	4
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Stoupání závitu	1,75 mm
Počet břitů Z	4
Norma	DIN 376
Ø stopky D <sub>s</sub>	9 mm

Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	vaporizovaný
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	15 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
Olej	vhodný		

mokrý max.

omezené použití