

**Garant****Strojní závitník, TiCN, M: M20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135370 M20
GTIN	4045197076762
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Se silnou pravotočivou spirálou**, pro optimální odvádění třísek.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Zvýšená odolnost proti opotřebení díky optimalizovanému reznému materiálu HSS-E

**Doporučení:**

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

**Technický popis**

Závit Ø	20 mm
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Počet břitů Z	4
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	2,5 mm
Norma	DIN 376

Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Celková délka L	140 mm
Stopka 4hran □	12 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	40 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M20
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	4 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný