

Garant**Strojní závitník, TiCN, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135370 M8
GTIN	4045197076717
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Se silnou pravotočivou spirálou, pro optimální odvádění třísek.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Zvýšená odolnost proti opotřebení díky optimalizovanému reznému materiálu HSS-E

Doporučení:

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

Technický popis

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	8 mm
Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Počet břitů Z	3
Stoupání závitů	1,25 mm
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	16 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	9 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	4 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný