



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M2



Údaje o objednávce

Artikové číslo	132680 M2
GTIN	4062406373436
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.

Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,6 mm

Technický popis

Stopka 4hran □	2,1 mm
Počet drážek na třísky	2
Toleranční třída	ISO 2 6H
Rozměr závitu	M2
Norma	DIN 371
Počet břitů Z	2
Stoupání závitu	0,4 mm

Závit Ø	2 mm
Řezný materiál	HSS E
Ø otvoru pod závit	1,6 mm
Celková délka L	45 mm
Hloubka závitů	6 mm
Ø stopky D _s	2,8 mm
Druh závitů	M
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		