

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133375 2-56
GTIN	4062406373467
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Vylepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNC

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,18 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

**Technický popis**

Rozměr závitu	2-56 UNC
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Celková délka L	45 mm
Chodů na palec	56
Stopka 4hran □	2,1 mm
Hloubka závitu	6,54 mm
Ø otvoru pod závit	1,85 mm

Řezný materiál	HSS E
Počet břitů Z	2
Stoupání závitu	0,453 mm
Počet drážek na třísky	2
Norma	DIN 371
Závit Ø	2,18 mm
Druh závitu	UNC
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodné		
mokrý max.	vhodné		