

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 2-56****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137910 2-56
GTIN	4062406373511
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.

**Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNC

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 56

Závit Ø: 2,18 mm

Celková délka L: 46 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

**Technický popis**

Rezný materiál	HSS E
Rozměr závitu	2-56 UNC
Závit Ø	2,18 mm
Druh závitu	UNC
Ø stopky D <sub>s</sub>	2,8 mm
Počet drážek na třísky	2
Ø otvoru pod závit	1,85 mm

Chodů na palec	56
Stopka 4hran □	2,1 mm
Stoupání závitu	0,453 mm
Hloubka závitu	5,45 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	46 mm
Norma	DIN 371
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		