

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, G: G1/8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137806 G1/8
GTIN	4062406373504
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.
Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 28

Závit Ø: 9,73 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8,8 mm

Technický popis

Celková délka L	90 mm
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Stoupání závitu	0,907 mm
Ø stopky D _s	7 mm
Závit Ø	9,73 mm
Řezný materiál	HSS E
Chodů na palec	28
Počet drážek na třísky	3

Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	G1/8
Stopka 4hran □	5,5 mm
Hloubka závitu	24,33 mm
Povlak	TiN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M

CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		