

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 10-32****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133425 10-32
GTIN	4062406373474
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Vylepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 32

Závit Ø: 4,83 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 4,1 mm

**Technický popis**

Řezný materiál	HSS E
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,794 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 371
Rozměr závitu	10-32 UNF
Celková délka L	70 mm

Chodů na palec	32
Počet břitů Z	3
Závit Ø	4,83 mm
Hloubka závitů	14,49 mm
Ø otvoru pod závit	4,1 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Druh závitů	UNF
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M

CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		