

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 5/8-11****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133375 5/8-11
GTIN	4062406374280
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Vylepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 15,88 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 13,5 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	12 mm
Druh závitů	UNC
Stoupání závitů	1,58 mm
Norma	DIN 376
Řezný materiál	HSS E
Ø otvoru pod závit	13,5 mm

Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Rozměr závitu	5/8-11 UNC
Hloubka závitu	47,64 mm
Závit Ø	15,88 mm
Chodů na palec	11
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodné		
mokrý max.	vhodné		