

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 7/8-9****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133375 7/8-9
GTIN	4062406374303
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Vylepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitů: UNC

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Chodů na palec: 9

Závit Ø: 22,23 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 19,5 mm

Technický popis

Závit Ø	22,23 mm
Druh závitů	UNC
Ø stopky D _s	18 mm
Stopka 4hran □	14,5 mm
Celková délka L	140 mm
Chodů na palec	9

Hloubka závitu	66,69 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	2,822 mm
Rozměr závitu	7/8-9 UNC
Norma	DIN 376
Ø otvoru pod závit	19,5 mm
Řezný materiál	HSS E
Počet břitů Z	3
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodné		
mokrý max.	vhodné		