



Strojní závitník HOLEX ProTap HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24



Údaje o objednávce

Artikové číslo	138050 5/16-24
GTIN	4062406374914
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.

Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 7,94 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 6,9 mm

Technický popis

Stopka 4hran □	4,9 mm
Ø otvoru pod závit	6,9 mm
Druh závitu	UNF
Hloubka závitu	19,85 mm
Chodů na palec	24
Stoupání závitu	1,058 mm
Počet drážek na třísky	3

Rozměr závitu	5/16-24 UNF
Závit Ø	7,94 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Počet břitů Z	3
Celková délka L	90 mm
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		