

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132680 M10
GTIN	4062406373870
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

**S** utvářečem třísky. **Vodící část s mazacími drážkami**, avšak bez třískových drážek.

**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.**

Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

**Technický popis**

Celková délka L	100 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Hloubka závitu	30 mm
Norma	DIN 371
Stoupání závitu	1,5 mm
Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Druh závitu	M

Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Závit Ø	10 mm
Rozměr závitu	M10
Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		