



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M12



Údaje o objednávce

Artikové číslo	132680 M12
GTIN	4062406373887
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.

Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H

Druh závitu: M

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

Toleranční třída	ISO 2 6H
Celková délka L	110 mm
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitu	36 mm
Rozměr závitu	M12
Stopka 4hran □	7 mm

Počet břitů Z	4
Závit Ø	12 mm
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 376
Druh závitu	M
Stoupání závitu	1,75 mm
Ø stopky D _s	9 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		