

Garant**Strojní závitník, TiCN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135370 M12
GTIN	4045197076731
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Se silnou pravotočivou spirálou, pro optimální odvádění třísek.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Zvýšená odolnost proti opotřebení díky optimalizovanému reznému materiálu HSS-E

Doporučení:

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme **vrtat větší Ø otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN**, a sice o **0,05 až 0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

Počet břitů Z	4
Závit Ø	12 mm
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	1,75 mm
Norma	DIN 371

Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	24 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	9 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	4 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný