# Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M16

## Údaje o objednávce

| | |
|---|---|
| Artikové číslo | 132680 M16 |
| GTIN | 4062406373900 |
| Třída artiklu | 12l |

## Popis

**Provedení:**
**S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami,** avšak bez třískových drážek.
**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.**
Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.
**Zlepšený řezný materiál HSS-E** s **povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H**
Druh závitu: M
Řezný materiál: HSS E
Norma: DIN 376
Toleranční třída: ISO 2 6H
Stoupání závitu: 2 mm
Celková délka L: 110 mm
∅ stopky $D_s$: 12 mm
Stopka 4hran □: 9 mm
∅ otvoru pod závit: 14 mm

## Technický popis

| | |
|---|---|
| Hloubka závitu | 48 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Norma | DIN 376 |
| ∅ otvoru pod závit | 14 mm |
| Závit ∅ | 16 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Stopka 4hran □ | 9 mm |

| | |
|---|---|
| Rozměr závitu | M16 |
| ∅ stopky $D_s$ | 12 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Druh závitu | M |
| Celková délka L | 110 mm |
| Řezný materiál | HSS E |
| Stoupání závitu | 2 mm |
| Povlak | TiN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | B |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

## Údaje o uživateli

| | Použití | $V_c$ | Kód ISO |
|---|---|---|---|
| Hliník, plasty | vhodný | 24 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 25 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 10 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm² | vhodný | 24 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm² | omezené použití | 8 m/min | P |

| | | | |
|---|---|---|---|
| INOX < 900 N/mm² | vhodný | 8 m/min | M |
| CuZn | omezené použití | 15 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokré max. | vhodný | | |