



## Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M20



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	132680 M20
GTIN	4062406373917
Třída artiklu	12I

### Popis

#### Provedení:

**S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.**

#### Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.

Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H**

Druh závitu: M

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

### Technický popis

Celková délka L	140 mm
Počet drážek na třísky	4
Norma	DIN 376
Stoupání závitu	2,5 mm
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Stopka 4hran □	12 mm
Rozměr závitu	M20

Řezný materiál	HSS E
Počet břitů Z	4
Hloubka závitů	60 mm
Závit Ø	20 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Druh závitů	M
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		