



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M3



Údaje o objednávce

Artikové číslo	132680 M3
GTIN	4062406373825
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.

Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 56 mm

Ø stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Ø otvoru pod závit: 2,5 mm

Technický popis

Závit Ø	3 mm
Počet břitů Z	3
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitu	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Stopka 4hran □	2,7 mm
Druh závitu	M

Ø stopky D _s	3,5 mm
Norma	DIN 371
Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Celková délka L	56 mm
Rozměr závitu	M3
Stoupání závitu	0,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		