



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, M: M4



Údaje o objednávce

Artikové číslo	132680 M4
GTIN	4062406373832
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

S utvářečem třísky. Vodicí část s mazacími drážkami, avšak bez třískových drážek.

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.

Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření. Třída tolerance: ISO 2 6H

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Ø otvoru pod závit: 3,3 mm

Technický popis

Celková délka L	63 mm
Ø stopky D _s	4,5 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Druh závitu	M
Hloubka závitu	12 mm

Řezný materiál	HSS E
Toleranční třída	ISO 2 6H
Stoupání závitu	0,7 mm
Norma	DIN 371
Stopka 4hran □	3,4 mm
Rozměr závitu	M4
Závit Ø	4 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		