

**HOLEX****Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 7/8-14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133425 7/8-14
GTIN	4062406374396
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Vylepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNF

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 22,23 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 20,4 mm

**Technický popis**

Závit Ø	22,23 mm
Chodů na palec	14
Celková délka L	125 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Norma	DIN 376
Stoupání závitu	1,814 mm

Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	7/8-14 UNF
Ø otvoru pod závit	20,4 mm
Hloubka závitu	66,69 mm
Druh závitu	UNF
Stopka 4hran □	14,5 mm
Řezný materiál	HSS E
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		