

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 9/16-18****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133425 9/16-18
GTIN	4062406374365
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Vylepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro jednotný jemný závit ASME – B1.1.**

Druh závitu: UNF

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Chodů na palec: 18

Závit Ø: 14,29 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 11 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 12,9 mm

**Technický popis**

Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Závit Ø	14,29 mm
Ø otvoru pod závit	12,9 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	11 mm
Hloubka závitu	57,16 mm

Řezný materiál	HSS E
Druh závitu	UNF
Stoupání závitu	1,411 mm
Norma	DIN 376
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Chodů na palec	18
Rozměr závitu	9/16-18 UNF
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		