

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135910 M12
GTIN	4062406374464
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:****Typ C** (2 – 3 chodý náběh).**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.**Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,75 mm
Stopka 4hran □	7 mm
Druh závitu	M
Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Norma	DIN 376
Počet břitů Z	3
Hloubka závitu	36 mm
Počet drážek na třísky	3

Toleranční třída	ISO 2 6H
Celková délka L	110 mm
Závit Ø	12 mm
Rozměr závitu	M12
Ø stopky D _s	9 mm
Řezný materiál	HSS E
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		