

**HOLEX****Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálu. Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

**Technický popis**

Hloubka závitu	30 mm
Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Norma	DIN 374
Druh závitu	MF
Celková délka L	100 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Ø stopky D <sub>s</sub>	7 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Stopka 4hran □	5,5 mm
Závit Ø	10 mm
Řezný materiál	HSS E
Stoupání závitu	1,25 mm
Rozměr závitu	M10×1,25

Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Pro Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

