

**HOLEX****Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135910 M16
GTIN	4062406374488
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:****Typ C** (2 – 3 chodý náběh).**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.**Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 14 mm

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	4
Rozměr závitů	M16
Celková délka L	110 mm
Norma	DIN 376
Závit Ø	16 mm
Stoupání závitů	2 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Druh závitů	M

Ø otvoru pod závit	14 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Hloubka závitů	48 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Řezný materiál	HSS E
Počet břitů Z	4
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		