

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, M: M20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135910 M20
GTIN	4062406374495
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:****Typ C** (2 – 3 chodý náběh).**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.**Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 2,5 mm

Celková délka L: 140 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 17,5 mm

Technický popis

Druh závitů	M
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitů	60 mm
Celková délka L	140 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 376
Stopka 4hran □	12 mm

Ø stopky D _s	16 mm
Počet břitů Z	4
Ø otvoru pod závit	17,5 mm
Stoupání závitu	2,5 mm
Závit Ø	20 mm
Rozměr závitu	M20
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		