

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, M: M4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135910 M4
GTIN	4062406374419
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:****Typ C** (2 – 3 chodý náběh).**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.**Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 0,7 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Ø otvoru pod závit: 3,3 mm

**Technický popis**

Hloubka závitů	12 mm
Počet břitů Z	3
Druh závitů	M
Ø otvoru pod závit	3,3 mm
Celková délka L	63 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4,5 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Závit Ø	4 mm

Stopka 4hran □	3,4 mm
Rozměr závitu	M4
Norma	DIN 371
Řezný materiál	HSS E
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,7 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		