



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G1



Údaje o objednávce

Artikové číslo	133332 G1
GTIN	4062406374181
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.
Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 11

Závit Ø: 33,25 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D_s: 25 mm

Stopka 4hran □: 20 mm

Ø otvoru pod závit: 30,75 mm

Technický popis

Stopka 4hran □	20 mm
Řezný materiál	HSS E
Počet drážek na třísky	3
Rozměr závitu	G1
Hloubka závitu	99,75 mm
Celková délka L	160 mm
Chodů na palec	11
Ø otvoru pod závit	30,75 mm

Závit Ø	33,25 mm
Ø stopky D _s	25 mm
Stoupání závitu	2,309 mm
Počet břitů Z	3
Povlak	TiN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný