

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133332 G1/2
GTIN	4062406374150
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.
Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro válcový trubkový závit DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 19 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	16 mm
Hloubka závitů	62,88 mm
Chodů na palec	14
Závit Ø	20,96 mm
Ø otvoru pod závit	19 mm
Celková délka L	125 mm
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitů	1,814 mm

Stopka 4hran □	12 mm
Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	G1/2
Řezný materiál	HSS E
Povlak	TiN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	B
Stopka	válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N

Uni	vhodný
Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný