

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 10-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	133375 10-24
GTIN	4062406374228
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

Vylepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitu: UNC

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 4,83 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 3,9 mm

Technický popis

Norma	DIN 371
Stoupání závitu	1,058 mm
Druh závitu	UNC
Celková délka L	70 mm
Řezný materiál	HSS E
Závit Ø	4,83 mm
Hloubka závitu	14,49 mm

Stopka 4hran □	4,9 mm
Počet drážek na třísky	3
Ø stopky D _s	6 mm
Chodů na palec	24
Ø otvoru pod závit	3,9 mm
Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	10-24 UNC
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodné		
mokrý max.	vhodné		