Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 3/8-16

Údaje o objednávce

Artikové číslo	133375 3/8-16
GTIN	4062406374266
Třída artiklu	12l

Popis

Provedení:
Univerzální závitník **HOLEX Pro Tap**. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.
Vylepšený řezný materiál HSS-E s **povlakem TiN snižujícím tření.**
Použití:
Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.
Druh závitu: UNC
Řezný materiál: HSS E
Norma: DIN 371
Chodů na palec: 16
Závit ∅: 9,53 mm
Celková délka L: 100 mm
∅ stopky D_s: 7 mm
Stopka 4hran ☐: 5,5 mm
∅ otvoru pod závit: 8 mm

Technický popis

Celková délka L	100 mm
Hloubka závitu	28,59 mm
∅ stopky D_s	7 mm
Řezný materiál	HSS E
Stopka 4hran ☐	5,5 mm
Stoupání závitu	1,587 mm
Závit ∅	9,53 mm

Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	3/8-16 UNC
Druh závitu	UNC
Norma	DIN 371
∅ otvoru pod závit	8 mm
Chodů na palec	16
Počet drážek na třísky	3
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	B
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodné	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodné	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodné	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodné	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	omezené použití	8 m/min	P

INOX < 900 N/mm²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodné		
Olej	vhodné		
mokré max.	vhodné		