

**HOLEX****Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 6X0,75****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137170 6X0,75
GTIN	4062406374556
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.  
**Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	3
Ø stopky $D_s$	4,5 mm
Rozměr závitu	M6x0,75
Hloubka závitu	15 mm
Ø otvoru pod závit	5,2 mm
Stoupání závitu	0,75 mm
Norma	DIN 374
Stopka 4hran □	3,4 mm
Druh závitu	MF
Toleranční třída	ISO 2 6H
Závit Ø	6 mm
Počet břitů Z	3
Celková délka L	80 mm
Řezný materiál	HSS E

Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Pro Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

