

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137806 G1/2
GTIN	4062406374747
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.  
**Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 20,96 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm

Stopka 4hran □: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 19 mm

**Technický popis**

Hloubka závitu	52,4 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	16 mm
Závit Ø	20,96 mm
Řezný materiál	HSS E
Chodů na palec	14
Stoupání závitu	1,814 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3

Stopka 4hran □	12 mm
Celková délka L	125 mm
Rozměr závitu	G1/2
Ø otvoru pod závit	19 mm
Povlak	TiN
Druh závitu	G
Vrcholový úhel	55 stupeň
Norma	DIN 5156
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M

CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		