

HOLEX**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E typ C, TiN, G: G5/8****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137806 G5/8 |
| GTIN | 4062406374754 |
| Třída artiklu | 12I |

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.

Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (ne pro spoje utěsněné závitem).

Řezný materiál: HSS E

Chodů na palec: 14

Závit Ø: 22,91 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 18 mm

Stopka 4hran □: 14,5 mm

Ø otvoru pod závit: 21 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Počet břitů Z | 4 |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Ø otvoru pod závit | 21 mm |
| Stoupání závitu | 1,814 mm |
| Celková délka L | 125 mm |
| Závit Ø | 22,91 mm |
| Hloubka závitu | 57,28 mm |
| Ø stopky D _s | 18 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál | HSS E |
| Rozměr závitu | G5/8 |
| Chodů na palec | 14 |
| Stopka 4hran □ | 14,5 mm |
| Povlak | TiN |
| Druh závitu | G |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Norma | DIN 5156 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2,5×D při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 24 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 25 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 10 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 24 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | M |

| | | | |
|------------|-----------------|----------|---|
| CuZn | omezené použití | 15 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |