



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 1/4-20



Údaje o objednávce

Artikové číslo	137910 1/4-20
GTIN	4062406374839
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.

Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitu: UNC

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 20

Závit Ø: 6,35 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 5,1 mm

Technický popis

Ø stopky D _s	7 mm
Rozměr závitu	1/4-20 UNC
Celková délka L	80 mm
Závit Ø	6,35 mm
Stoupání závitu	1,27 mm
Ø otvoru pod závit	5,1 mm
Norma	DIN 371

Řezný materiál	HSS E
Druh závitu	UNC
Počet drážek na třísky	2
Počet břitů Z	2
Chodů na palec	20
Stopka 4hran □	5,5 mm
Hloubka závitu	15,9 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		