

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 12-24****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137910 12-24
GTIN	4062406374822
Třída artiklu	12I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník HOLEX Pro Tap.** Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.

**Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.**

**Použití:**

**Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.**

Druh závitů: UNC

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 24

Závit Ø: 5,49 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 4,5 mm

**Technický popis**

Rozměr závitů	12-24 UNC
Druh závitů	UNC
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Počet břitů Z	2
Hloubka závitů	13,7 mm
Ø otvoru pod závit	4,5 mm
Celková délka L	80 mm

Závit Ø	5,49 mm
Chodů na palec	24
Počet drážek na třísky	2
Stoupání závitu	1,058 mm
Norma	DIN 371
Řezný materiál	HSS E
Stopka 4hran □	4,9 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		