

**Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 3/8-16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	137910 3/8-16
GTIN	4062406374853
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.

Zlepšený rezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitů: UNC

Rezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 16

Závit Ø: 9,53 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 7 mm

Stopka 4hran □: 5,5 mm

Ø otvoru pod závit: 8 mm

Technický popis

Hloubka závitů	23,83 mm
Počet drážek na třísky	3
Celková délka L	100 mm
Chodů na palec	16
Rezný materiál	HSS E
Stopka 4hran □	5,5 mm
Norma	DIN 371

Stoupání závitu	1,587 mm
Druh závitu	UNC
Ø stopky D _s	7 mm
Ø otvoru pod závit	8 mm
Počet břitů Z	3
Rozměr závitu	3/8-16 UNC
Závit Ø	9,53 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		