



Strojní závitník HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNC: 8-32



Údaje o objednávce

Artikové číslo	137910 8-32
GTIN	4062406374808
Třída artiklu	12I

Popis

Provedení:

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálů.

Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný hrubý závit UNC ASME – B1.1.

Druh závitů: UNC

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 371

Chodů na palec: 32

Závit Ø: 4,16 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D_s: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Ø otvoru pod závit: 3,5 mm

Technický popis

Stopka 4hran □	3,4 mm
Ø stopky D _s	4,5 mm
Celková délka L	63 mm
Druh závitů	UNC
Řezný materiál	HSS E
Počet břitů Z	2
Stoupání závitů	0,794 mm

Počet drážek na třísky	2
Chodů na palec	32
Závit Ø	4,16 mm
Rozměr závitu	8-32 UNC
Hloubka závitu	10,4 mm
Norma	DIN 371
Ø otvoru pod závit	3,5 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		