

**Strojní závitník HOLEX ProTap HSS-E, TiN, UNF: 1/2-20****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	138050 1/2-20
GTIN	4062406374945
Třída artiklu	12I

Popis**Provedení:**

Univerzální závitník HOLEX Pro Tap. Robustní provedení pro široké spektrum materiálu.
Zlepšený řezný materiál HSS-E s povlakem TiN snižujícím tření.

Použití:

Pro jednotný jemný závit UNF ASME – B1.1.

Druh závitu: UNF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Chodů na palec: 20

Závit Ø: 12,7 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 11,5 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	11,5 mm
Závit Ø	12,7 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Chodů na palec	20
Hloubka závitu	31,75 mm

Celková délka L	100 mm
Ø stopky D _s	9 mm
Stoupání závitu	1,27 mm
Druh závitu	UNF
Norma	DIN 374
Řezný materiál	HSS E
Rozměr závitu	1/2-20 UNF
Stopka 4hran □	7 mm
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Toleranční třída	2B
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	strojný závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	24 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	25 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	10 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	20 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	15 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	8 m/min	M
CuZn	omezené použití	15 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		