

Garant**Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM typ C 6GX, TiAlN, M: M2****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139205 M2
GTIN	4062406373573
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Toleranční třída: ISO 3X/6GX.

Použití:

Pro obrobky, které budou opatřeny **galvanickou ochrannou vrstvou** nebo které se při kalení mírně smrští.

Toleranční třída: ISO 3X 6GX

Stoupání závitu: 0,4 mm

Celková délka L: 45 mm

Ø stopky D_s: 2,8 mm

Stopka 4hran □: 2,1 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 1,85 mm

Technický popis

Celková délka L	45 mm
Počet břitů Z	3
Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	0,4 mm

Řada	GARANT Master
Hloubka závitu	6 mm
Toleranční třída	ISO 3X 6GX
Stopka 4hran □	2,1 mm
Rozměr závitu	M2
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	1,85 mm
Ø stopky D _s	2,8 mm
Závit Ø	2 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm ²	vhodný	27 m/min	P

Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	7 m/min	M
CuZn	vhodný	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		