

Garant**Strojní tvářecí závitník s mazacími drážkami velmi dlouhý HSS-E-PM typ C 6HX, TiAlN, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139208 M3
GTIN	4062406373597
Třída artiklu	11I

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný tvářecí závitník nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **používání v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený kroučicí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

Toleranční třída: ISO 2X/6HX.

S velmi dlouhou stopkou.

Výhoda:

Velmi dobře vhodný pro tváření závitů na obtížně přístupných místech.

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 112 mm

Ø stopky D_s: 3,5 mm

Stopka 4hran □: 2,7 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 2,8 mm

Technický popis

Počet břitů Z	4
Rozměr závitu	M3
Stoupání závitu	0,5 mm
Ø stopky D _s	3,5 mm
Řada	GARANT Master

Celková délka L	112 mm
Závit Ø	2,5 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka 4hran □	2,7 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	2,8 mm
Hloubka závitů	9 mm
Počet drážek na třísky	4
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	výrobní norma
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	34 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	33 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	24 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	16 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		